

TECHNISCHE DATEN

VERA



Durchflussrate:	500 m³/h
Elektrischer Anschlusswert:	3-Phasen 200V-480V
Abmessungen (L x B x H):	582 × 641 × 1015 mm
Innendurchmesser Ansaugstutzen:	200 mm
Gewicht:	98 kg
Geräuschpegel:	<69 dB(A)

FREJA



Durchflussrate:	1000 m³/h
Elektrischer Anschlusswert:	3-Phasen 200V-480V
Abmessungen (L x B x H):	582 × 641 × 1208 mm
Innendurchmesser Ansaugstutzen:	200 mm
Gewicht:	108 kg
Geräuschpegel	<69 dB(A)

HILMA



Durchflussrate:	2500 m³/h
Elektrischer Anschlusswert:	3-Phasen 400V-480V
Abmessungen (L x B x H):	746 x 778 x 1192 mm
Innendurchmesser Ansaugstutzen:	315 mm
Gewicht:	150 kg
Geräuschpegel	<70 dB(A)

Atmen Sie durch!

Kontaktieren Sie unser Team noch heute:

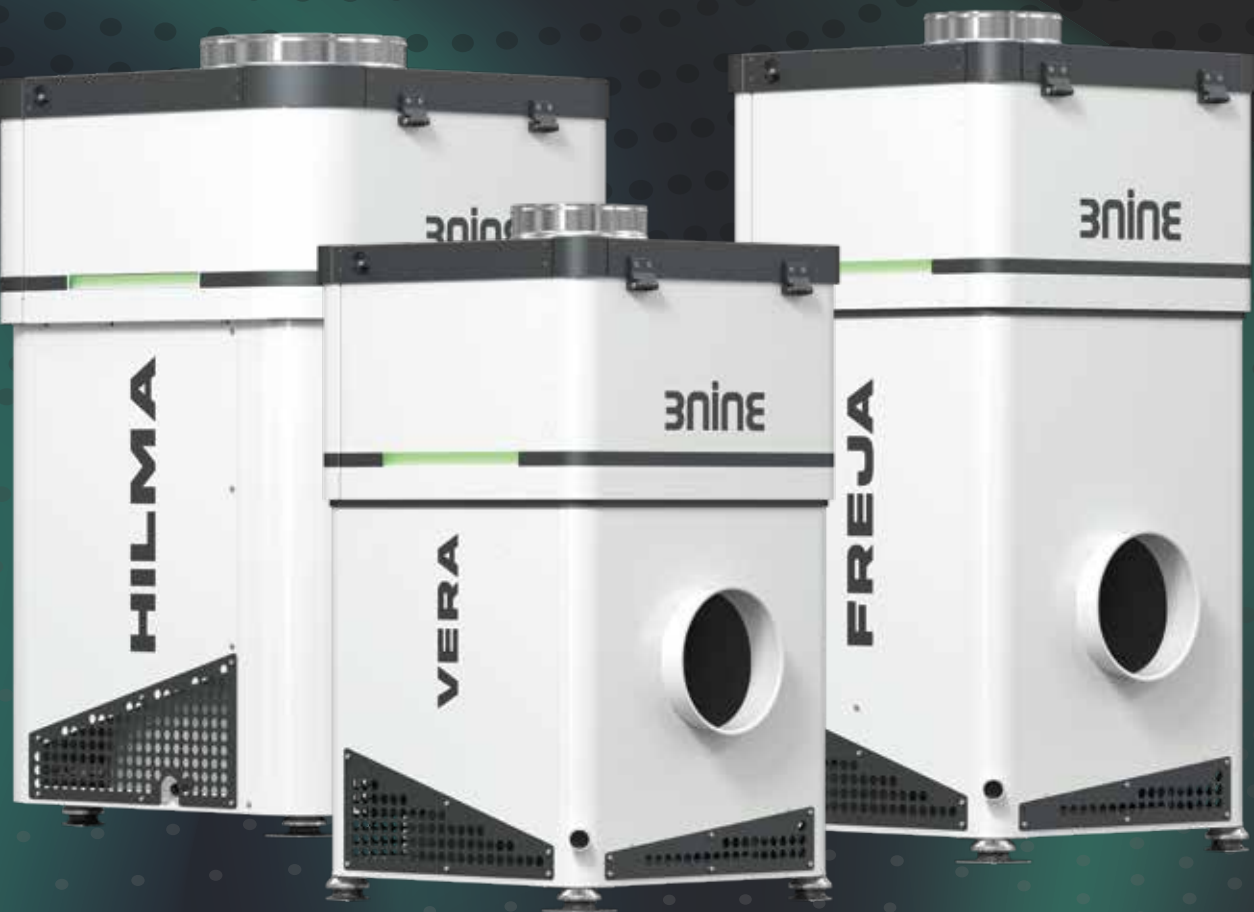
+49 6146 83 77 99-0
info@3nine.com
www.3nine.de

3nine GmbH
Mozartstr. 5
40479 Düsseldorf
Deutschland



3nine

SMARTER OIL MIST SEPARATION



DIE APEX-SERIE

*Änderungen technisch vorbehalten.
Weitere technische Daten über den QR-Code verfügbar.

KEIN HERKÖMMLICHER FILTER SONDERN EIN ABSCHIEDER

Der effizientere Weg zu sauberer Luft

Im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen, die Emulsions-Öl-Nebel in Filtern auffangen, separiert die patentierte Tellerseparation von 3nine den Öl-Emulsions-Nebel direkt an der Entstehungsquelle. Das Ergebnis: sauberere Luft, eine längere Filterlebensdauer mit weniger Filterwechseln, die Rückgewinnung wertvoller Kühlschmierstoffe – und damit niedrigere Betriebskosten, höhere Verfügbarkeit und eine nachhaltigere Arbeitsumgebung.



VORTEILE

Niedrigere Gesamtbetriebskosten (TCO): Weniger Filterwechsel reduzieren Kosten und Ausfallzeiten. Die effiziente Öl-Luft-Trennung ermöglicht zudem die Rückgewinnung von Öl und Kühlschmierstoffen, wodurch Einkaufskosten gesenkt werden.

Nachhaltigkeit: Eine längere Filterlebensdauer bedeutet weniger Abfall. Die Rückgewinnung von Flüssigkeiten reduziert den Ölverlust und senkt Kosten sowie Umweltbelastung.

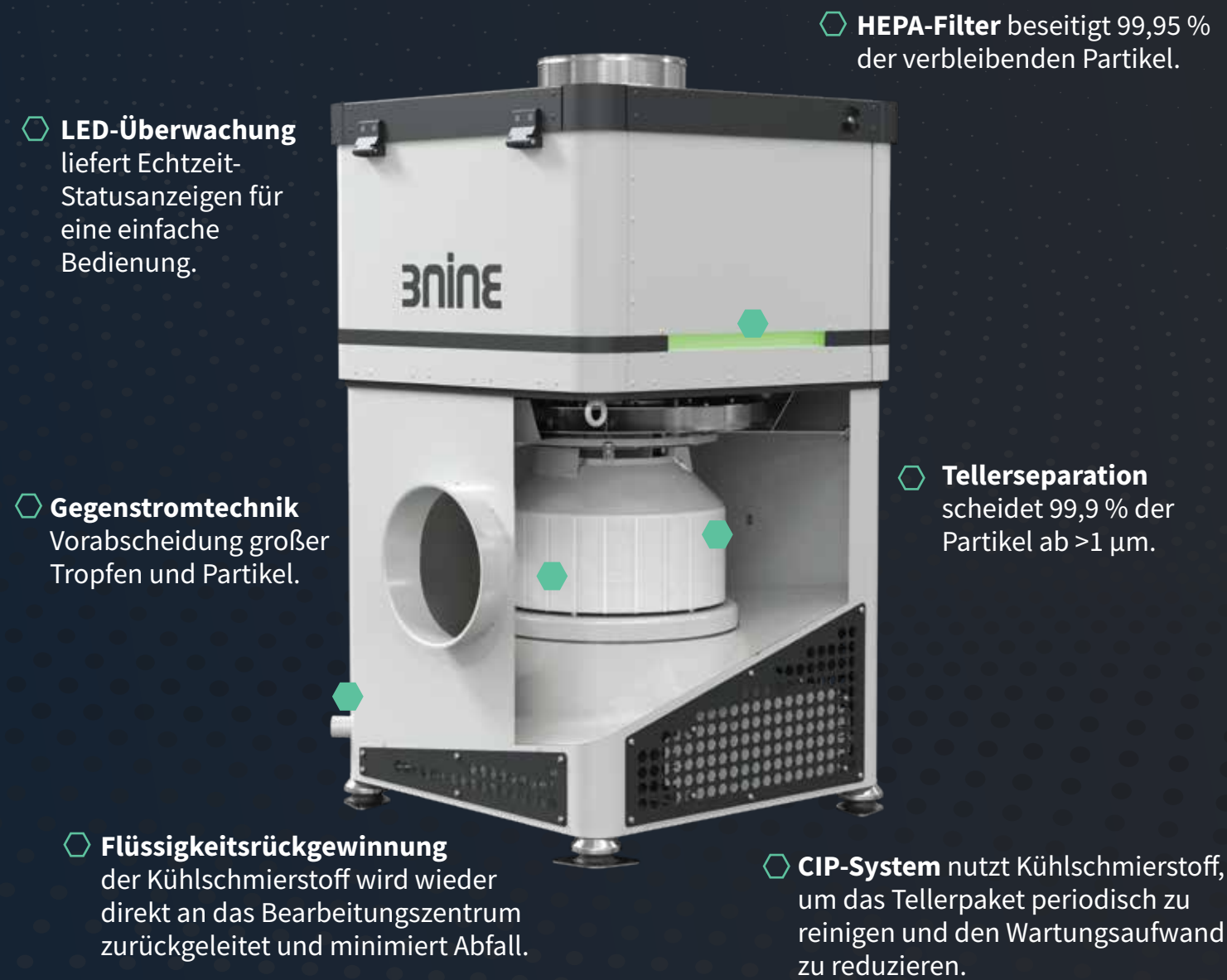
Gesundheit & Vorschriften: 99,9 % reine Luft für eine sicherere Arbeitsumgebung, gesündere Mitarbeiter und verbesserte Einhaltung gesetzlicher Vorschriften.

SCHWEDISCHE INGENIEURSKUNST & NACHHALTIGKEIT

Entwickelt und konstruiert in Schweden: Präzision und Nachhaltigkeit als Grundprinzip.

Umweltfreundliche Innovation: Reduzierte CO₂-Emissionen und minimierte Abfallentsorgung im Einklang mit globalen ESG-Zielen.

Bewährte Leistung: 25 Jahre Innovation – weltweit bewährt zur Verbesserung der Luftqualität, Steigerung der Effizienz und Senkung der Kosten.



SO FUNKTIONIERT ES

Tellerseparation: Im Gegensatz zu herkömmlichen Absaugungen, die auf passive Filtersysteme setzen, arbeitet unsere innovative Tellerseparation mit aktiver Abscheidetechnologie: Der Emulsions-Öl-Nebel wird direkt an der Entstehungsquelle erfasst, abgeschieden und dem Kühlschmierstoffkreislauf wieder zugeführt. Das kompakte Design ermöglicht eine platzsparende Installation und einen zuverlässigen Langzeitbetrieb.

Effiziente Öl-Rückgewinnung & Selbstreinigung: Unser System extrahiert den Öl-Emulsions-Nebel und sorgt mit dem integrierten CIP-System (Selbstreinigung) für eine effiziente Flüssigkeitsrückgewinnung. Die zurückgewonnene Flüssigkeit wird direkt an die Werkzeugmaschine zurückgeführt, wodurch Verluste, Handhabungsaufwand und Kosten reduziert werden und die Leistung erhalten bleibt.

Saubere Luft, niedrigere Kosten: Dank minimalem Filtereinsatz und maximaler Flüssigkeitsrückgewinnung gibt es weniger Filterwechsel und Abfall. Unsere Technologie reduziert den Wartungsaufwand, senkt den Energieverbrauch, verbessert die Betriebszeit und minimiert die Gesamtbetriebskosten (TCO). Das Ergebnis: eine sauberere, gesündere und nachhaltigere Arbeitsumgebung.

SMARTER IN JEDER HINSICHT

- ✓ 99,9 % reine Luft — Tellerseparation direkt an der Quelle
- ✓ Flüssigkeitsrückgewinnungssystem — jeder Tropfen zählt
- ✓ Längere Filterlebensdauer — HEPA-Filter bis zu 2,5 Jahre *
- ✓ CIP-Selbstreinigung — mehr Betriebszeit, weniger Stillstand
- ✓ Gebaut für Langlebigkeit — robustes Design, niedrigere Lebenszykluskosten
- ✓ Schutz für Ihre Mitarbeiter — sichere und gesündere Arbeitsplätze
- ✓ Kompakte Bauweise — nachhaltig durch Design
- ✓ Modulares Design — flexible Lösungen für jede Anwendung

*Basierend auf einer Standardanwendung: eine Schicht, 5 Tage/Woche.

GEEIGNET FÜR JEDE ANWENDUNG

